MIXPAC™ ecopaCC™
可折叠式双组份胶筒



灌装指南
1.1版本

medmix

INDUSTRY

目录

		页码
1	基本信息	3
1.1	文档范围	3
1.2	系统名称	3
1.3	系统提供商	3
1.4	术语	4
1.5	图标	4
2	系统概述	5
3	真空灌装	6
3.1	灌装过程	6
4	非真空灌装	7
4.1	正确方向	7
4.2	基本灌装过程	8
5	常见的灌装问题	9
6	灌装量	10
7	技术数据	11
8	适用文档	11

medmix CONFIDENTIAL

1 基本信息

1.1 文档范围

本文档用于灌装过程的一般指导，并为实现高质量操作提供了必要的信息。该指南适用于人工和自动灌装生产线的操作，但无论哪种操作方式，其灌装操作效果都必须由客户进行验证（存储和应用）。

medmix迈德米斯仅提供该系统产品。购买方应对系统的使用及系统与灌装材料的兼容性负责。

注意



如果系统出现兼容性问题，请及时联系您所在地的销售代表。

1.2 系统名称

ecopaCC™

1.3 系统提供商

medmix Switzerland AG
Ruetistrasse 79469
Haag Switzerland
电话： +41 81 414 70 00
电子邮件：sales.industry@medmix.com
www.medmix.swiss

1.4 术语

本灌装指南中使用以下术语：

支撑套筒、活塞、 ecopaCC胶筒、鼻塞、 多层薄膜和固定螺帽。

1.5 图标

请根据以下图标的要求操作：

小心
 **主题** 如果未按说明操作，可能会导致系统故障。

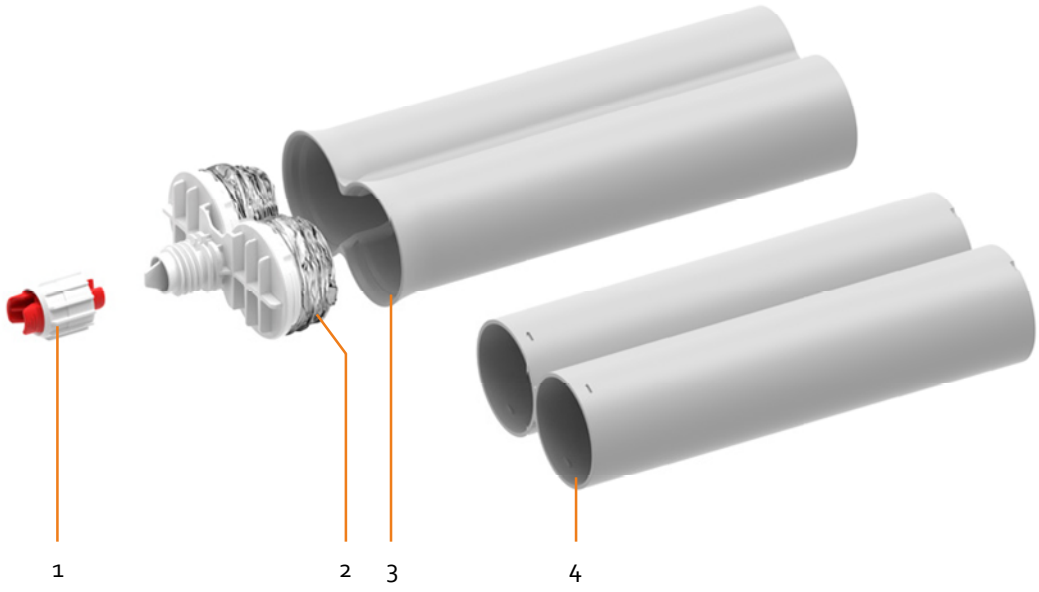
注意
 适用于特别应用的附加信息

2 系统概述

ecopaCC胶筒系统由配备固定螺帽的鼻塞、可折叠式多层薄膜胶筒和集成活塞的支撑套筒组成。

胶筒系统还具备以下特性：

- 封端（由固定螺帽和鼻塞组成）可重复使用
- 并排出口
- 全系列混合头
- 适合于专门为Mixpac胶筒设计的大多数手动、气动、电池供电工具。



1) 封端
2) 可折叠、多层薄膜胶筒
3) 灌装套筒、集成活塞（用于非真空灌装过程）
4) 支撑套筒、集成活塞（用于注胶）

注意

了解详细信息，请参看ecopaCC系统产品目录。

medmix CONFIDENTIAL

3 真空灌装

3.1 灌装过程



1. 2. 3. 4. 5.

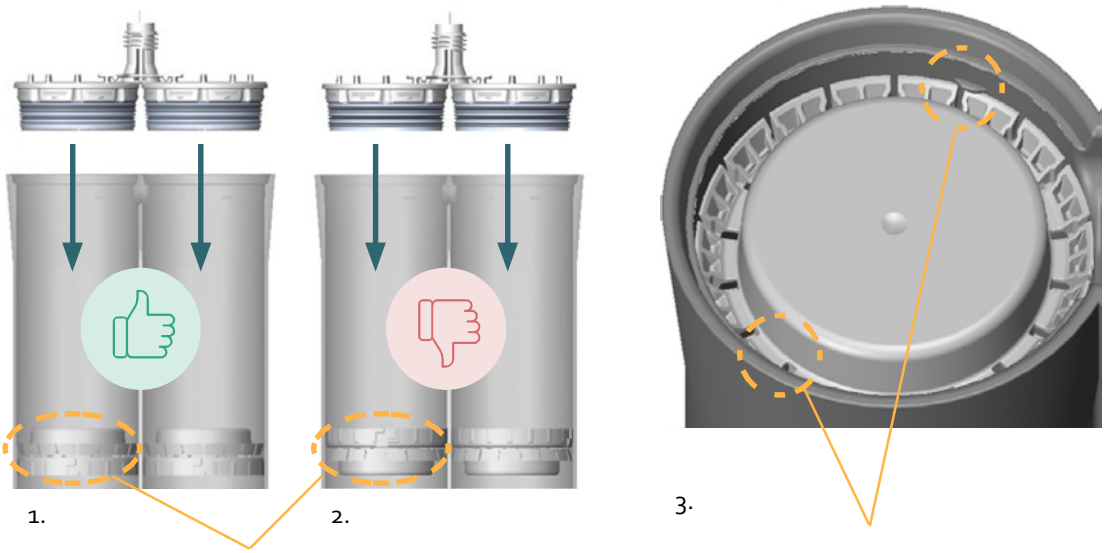
1. 将 ecopaCC 胶筒（非折叠状态尤佳）固定于灌装机夹具上。
2. 将 ecopaCC胶筒里面抽成真空状态。空气完全排空后，关闭真空泵。此时须保持密封状态。
3. 将灌装头插入处于真空状态的 ecopaCC胶筒中，开始灌装。
4. ecopaCC胶筒中达到预期的灌装量后，停止灌装。
5. 将灌装后的ecopaCC 胶筒从灌装机上移除，插入鼻塞，旋紧固定螺帽。

medmix CONFIDENTIAL

4 非真空灌装

灌装过程中，采用真空技术可达到理想的灌装效果。影响灌装过程的一些重要因素包括如下内容。

4.1 正确方向



活塞方向　　机械固定

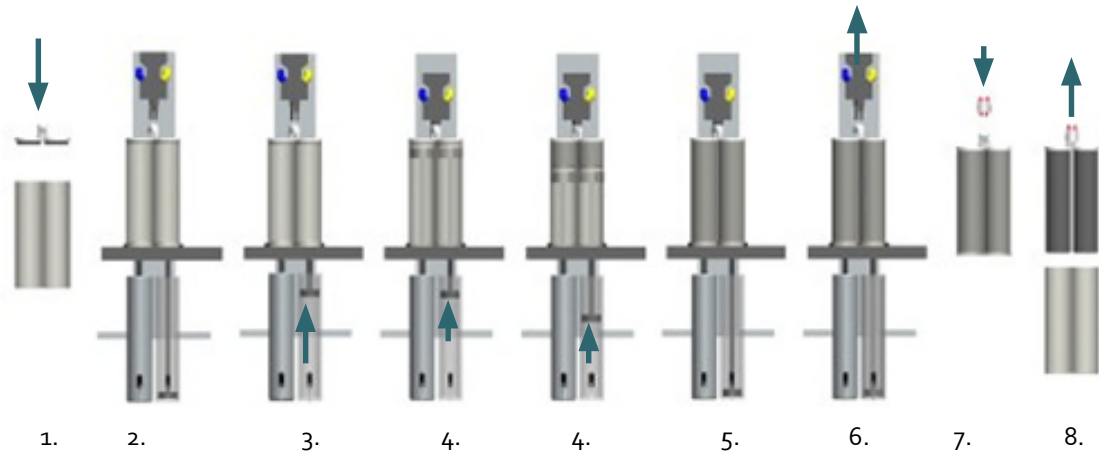
1. 确保 ecopaCC胶筒按正确的方向插入灌装套筒。
   在灌装套筒中活塞需朝上安装，即朝向ecopaCC胶筒的门盖。
2. 灌装套筒反向安装会导致活塞和/或 ecopaCC胶筒无法正常工作 。灌装套筒倒置，活塞亦会倒置，由此影响折叠/灌装的效果。此外，反向安装活塞会造成ecopaCC胶筒的多层薄膜卡夹或破损。
3. 灌装套筒采用合理设计，确保随时安装活塞。如图3所示，灌装套筒的上部和底部采用压合结构设计，有效将活塞固定在灌装套筒内。取出活塞时，可将灌装套筒底部的两个压合装置与活塞两侧的切槽对齐。

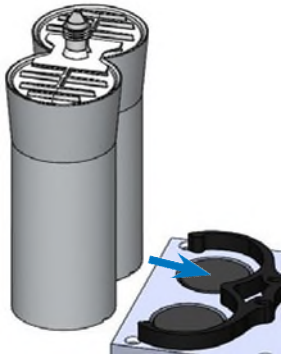
medmix CONFIDENTIAL

4.2 基本灌装过程

小心

残留空气
胶筒系统中的残留空气可能会严重影响粘合剂的性能。为最大程度降低空气混入的风险，强烈推荐采用真空灌装。





1. 灌装开始前，将预折叠的 ecopaCC胶筒插入灌装套筒或类似的固定装置中。
2. 灌装机应具备校准功能，确保灌装头与 ecopaCC胶筒的出口对齐。然后将ecopaCC胶筒系统总成装于灌装机上。
3. 灌装过程开始前，预折叠 ecopaCC胶筒，以排空膜袋中残留的空气。此操作可确保ecopaCC胶筒尽可能接近真空状态。此时，可将灌装头插入ecopaCC胶筒的出口。
4. 推杆向上，灌装头安装到位后，开始灌装。为确保薄膜均匀舒展，向推杆施加适当的背压尤为重要。产品粘度不同，所施加的背压不同。
5. A侧和B侧应配备一种限位开关或灌装定量控制装置，防止过量灌装或灌装不足。
6. 如AB两侧达到预定的灌装量，关闭供液阀，将灌装头从ecopaCC胶筒的出口上移除。
7. 从灌装机上取下完成灌装的ecopaCC胶筒系统，装好鼻塞。
8. 将ecopaCC胶筒从灌装套筒中取出。

注意

另请参阅单独的文档
《多组分胶筒系统混入空气的影响》

medmix CONFIDENTIAL

5 常见的灌装问题

以下是一些常见的灌装场景示例，此外还对每种场景进行了解释，以及如何纠正和/或避免不理想的灌装效果。

小心
密封完整性 ecopaCC胶筒的密封装置破损或不当搬运，会导致在灌装和储存时出现胶筒泄漏或灌装效果不良的情况。

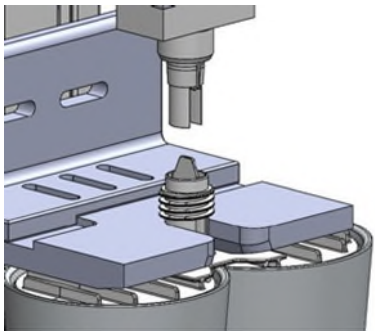


这是灌装套筒和支撑套筒左右对比的图片。
灌装套筒（左）有较大的斜切口，便于装入ecopaCC胶筒。
支撑套筒（右）为直筒式设计，用于ecopaCC胶筒注胶。



灌装套筒采用合理设计，与支撑套筒配套使用时，避免在套筒各侧出现图片中的各种卡夹现象。此现象会造成薄膜破损及灌装效果不良。





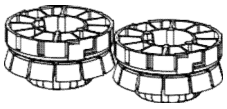
在灌装全程，向ecopaCC 胶筒的门盖施压是重要的。
此操作可确保ecopaCC胶筒不移位，同时避免胶筒颈部弯曲。
预折叠和灌装各步操作是造成此现象的两个重要原因。

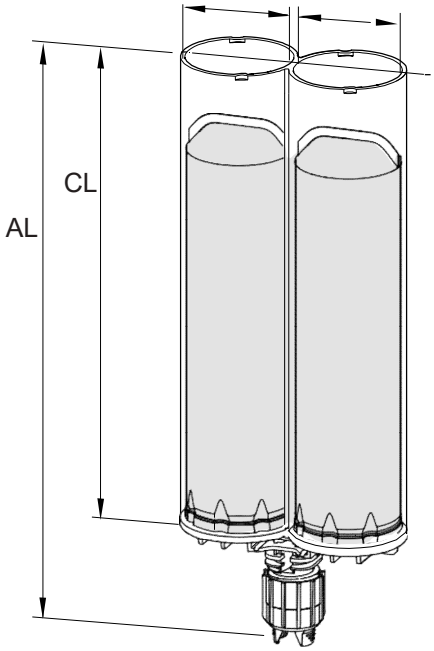


过量灌装可导致 ecopaCC胶筒的出口交叉污染和灌装效果不良。
会导致鼻塞不易安装。

medmix CONFIDENTIAL

6 灌装量





Nom Vol	标称灌装量
CL	胶筒长度
AL	总成长度
ID-A	A-侧内径
ID-B	B-侧内径

混合比例	尺寸 [mL]	侧面	Nom Vol [mL]	Tol [mL]	CL [mm]	AL [mm]	ID [mm]
1:1	1500	A-侧	760	+/-5	217	266	76.2
		B-侧	760	+/-5			76.2
	600	A-侧	280	+/-5	215	259	46.2
		B-侧	280	+/-5			46.2
3:1	600	A-侧	380	+/-5	238	287	52.5
		B-侧	130	+/-5			30.4

本表中包含的规格信息将作为指导用途。推荐真空状态下向ecopaCC胶筒中注胶。为避免过量灌装，需检查ecopaCC胶筒的配件是否和支撑套筒匹配。

7 技术数据

由于灌装材料的特定需求，胶筒系统的技术数据可能有所不同。请联系您当地的销售经理，从而获得您所需的必要信息。

8 适用文档

《多组分胶筒系统混入空气的影响》

勇于创新　激发自信

上海迈德米斯流体技术有限公司
上海市闵行区北斗路68号
200245
电话: +86 21 6430 68 68
sales.industry@medmix.com
www.medmix.swiss

medmix

法律声明：本宣传册为一般介绍。本出版物中包含的信息被认为是准确可靠的，但不应被解释为暗示任何履约保证或性能保证。我司不会承担对其应用所产生的任何责任和赔偿。如需进一步了解我们的产品所提供的担保和保证，请与我们联系咨询。我司会另外给出使用和安全说明。所有资料如有更改，恕不另行通知。
© 2022 medmix Switzerland AG 保留所有权利。
MIXPAC和ecopaCC为medmix Switzerland AG的注册商标。medmix 为medmix AG 的注册商标。
所有的MIXPAC米帕胶筒可通过其独有的外观设计识别。